

UCHWAŁA NR 22/2026
RADY DYDAKTYCZNEJ
WYDZIAŁU EKONOMII, FINANSÓW I ZARZĄDZANIA
UNIwersYTETU SZCZECIŃSKIEGO
z dnia 26 lutego 2026 roku

w sprawie wyrażenia opinii na temat projektu programu studiów na kierunku *zarządzanie logistyczne w ochronie zdrowia*

Na podstawie § 92 ust. 2 pkt 1 Statutu Uniwersytetu Szczecińskiego, stanowiącego załącznik do uchwały nr 58/2019 Senatu Uniwersytetu Szczecińskiego z dnia 30 maja 2019 r. w sprawie przyjęcia Statutu Uniwersytetu Szczecińskiego w związku z § 28 ust. 4 Uchwały nr 72/2025 Senatu Uniwersytetu Szczecińskiego z dnia 30 października 2025 r. w sprawie wytycznych dotyczących tworzenia i doskonalenia programów studiów wyższych, programów kształcenia w szkole doktorskiej oraz programów studiów podyplomowych i innych form kształcenia, uchwała się co następuje:

§ 1.

Rada Dydaktyczna Wydziału Ekonomii, Finansów i Zarządzania Uniwersytetu Szczecińskiego pozytywnie zaopiniowała projekt programu studiów na kierunku *zarządzanie logistyczne w ochronie zdrowia* (studia stacjonarne i niestacjonarne pierwszego stopnia, profil ogólnoakademicki).

§ 2.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Dr hab. Iwona Markowicz, prof. US
Dziekan Wydziału Ekonomii, Finansów i Zarządzania
/podpisano cyfrowo podpisem kwalifikowanym