



UNIWERSYTET SZCZECIŃSKI

Wydział Ekonomii, Finansów i Zarządzania

Instytut Ekonomii i Finansów

SYLWETKA PROMOTORA



Dr MAGDALENA SOBON

Katedra Ekonomii

Zainteresowania naukowe:

- gospodarka elektroniczna i e-konsument,
- cyfrowe zdrowie,
- ekonomika i jakość usług,
- ekonomia zdrowia i opieki zdrowotnej,
- zachowania klientów,
- komunikacja gospodarcza,
- wykorzystanie mediów w działalności podmiotów gospodarczych,
- handel,
- analiza strategiczna.

Aktywność zawodowa:

- konferencje naukowe i seminaria w Polsce i za granicą (Niemcy, Portugalia, Włochy, Grecja, Łotwa,
- uczestnictwo w programach Erasmus+ (Włochy, Maroko, Portugalia, Bośnia i Hercegowina, Łotwa, Rumunia, Niemcy, Hiszpania),
- doświadczenie organizacyjne i dydaktyczne od ponad 25 lat,
- koordynator instytutowy Święta Uniwersytetu i Dni Otwartych,
- autorka ponad 200 publikacji naukowych, w tym książek z zakresu usług i ekonomiki zdrowia, współredaktor naukowy monografii, recenzent i promotor prac licencjackich, magisterskich i dyplomowych.

MAGDALENA SOBON

Relacja **lekarz-pacjent**

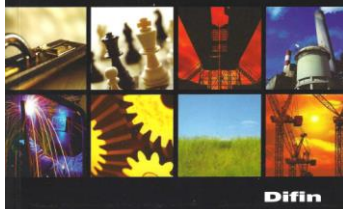
w warunkach dostępu do internetowej informacji o zdrowiu



Redakcja naukowa

IGA RUDAWSKA MAGDALENA SOBON

**Przedsiębiorstwo
I KLIENT**
w gospodarce
opartej na usługach



MAGDALENA SOBON

Jakość usług zdrowotnych **POZ**
w dobie internetu

